FCAW | GMAW | SMAW | 3 PHZ | 315A AL 100% | MULTI VOLTAGE | FAN ON DEMAND

## *EL NUEVO ESTÁNDAR DE POTENCIA INITERRUMPIDA*

# XTREME 400

## *MULTIPROCESO*

WELD DÄF

FICHA TÉCNICA | **2026**
***SERIE XTREME***

Inversor profesional CC/CV con **alimentador Heavy Duty XTREME 25 de 4 rodillos y carro industrial integrado.** Potencia, precisión y fiabilidad industrial para soldar en el taller, la obra, minería y la planta.

### MULTIVOLTAJE (3-PHZ)
Se autoajusta a redes trifásicas de 220, 380 y 440 V (rango 200–480 VAC) sin necesidad de intervención manual o de conexiones.

### 315A AL 100% / 400A AL 60%:
Ciclo de trabajo continuo a 315 A / 29.8 V al 100% y 400 A / 34 V al 60% en la fuente de poder.

### SEGURIDAD Y PROTECCIÓN
VRD y protección IP23S para ambientes industriales y exigentes.




**315A**
al 100% de ciclo de trabajo (29.8 V) / 400A al 60% (34 V)

**36 KG**
Fuente ultraliviana

**IP23S**
clase de protección para ambientes exigentes

GARANTÍA 3+1 AÑOS
3 AÑOS PARA PIEZAS Y MANO DE OBRA +1 AÑO PARA MANO DE OBRA
SOLDAMUNDO

soldamundoecuador.com | ventasoficina@soldamundoecuador.com | Teléfono: +593 98 819 2797

# ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

***XTREME 300 MULTIPROCESO · INVERSOR PROFESIONAL CC/CV***

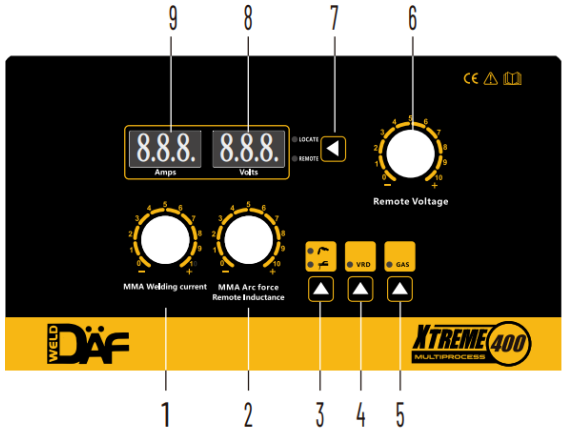
## FUENTE DE PODER

| | |
|---|---|
| Procesos | SMAW (MMA) / GMAW (MIG) / FCAW |
| Modo de salida | CC/CV (Voltaje constante) |
| Sinérgico | Compatible con XTREME 25 y alimentadoresSuitcase (HIZONE) |
| Entrada trifásica | 3-220 / 380 / 440 VAC ±10% (200 - 480 VAC) |
| Cambio de red | Automático (Selección automática de voltaje) |
| Frecuencia | 50 / 60 Hz |
| Corriente SMAW | 10 - 400 A |
| Voltaje CV | Configuración digital (soldadura semiautomática) |
| Ciclo de trabajo | 60% a 400 A / 34 V \| 100% a 315 A / 29.8 V |
| Alambre sólido | 0.8 - 1.6 mm |
| Electrodo | 3/32" (2.4 mm) - 1/4" (6.4 mm) |
| Tecnologías | VRD, Regulación de voltaje, Ventilación Fan On Demand, Volt Sense, Auto Sense |
| Protección | IP23S |
| Carcasa / Bornera | Acero / Conectores Dinse Heavy Duty |
| Perillas | Encoder digital |
| Peso | 36 kg |
| Dimensiones | 630 x 330 x 530 mm (L x An x Al) |
| Carro de transporte | Incluido |

## ALIMENTADOR XTREME 20

| | |
|---|---|
| Modelo | XTREME 25 Wire Feeder - Heavy Duty |
| Alimentación | 24 V AC/DC |
| Velocidad de alambre | Hasta 24 m/min |
| Diámetro de alambre | 0.8 - 1.6 mm (Sólido / Tubular) |
| Sistema de arrastre | 4 rodillos de alta precisión y presión ajustable |
| Conexión de antorcha | Euro conector |
| Spool gun | Sí, conector dedicado |
| Compatibilidad | Compatible con Suitcase (HIZONE) |
| Procesos | GMAW / FCAW |
| Gatillo | 2T / 4T |
| Funciones MIG | Preflujo, postflujo, arranque lento (soft start) y burn back |
| Chequeos | Prueba de gas y prueba de rodillo |

## PANEL DE CONTROL DE LA FUENTE




1. Regulador de amperaje (MMA)
2. Regulador Arc Force (MMA)
3. Selector de proceso (MIG / MMA)
4. Selector modo VRD (ON / OFF)
5. Prueba de gas (ON / OFF)
6. Perilla de voltaje sistema Volt Sense
7. Interruptor Locate / Remote
8. Voltímetro digital
9. Amperímetro digital







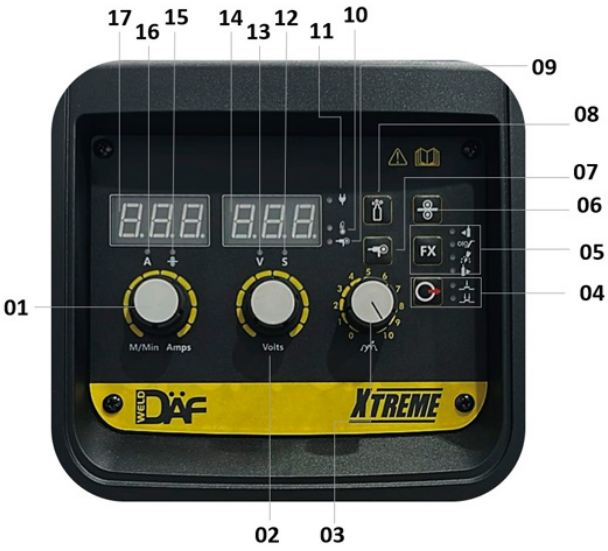


**COMPATIBLE CON**
CUALQUIER ALIMENTADOR VOLT SENSE, TIPO SUITCASE




# PANEL DE CONTROL ALIMENTADOR

**XTREME 25 WIRE FEEDER**




1. Regulador de velocidad de alambre (m/min)
2 - Regulador de Voltaje
3 - Perilla de ajuste de inductancia
4 - Selector de modo disparo (2T/4T)
5 - Selector de parámetros para modo MIG (Pre flujo/Post flujo/Soft start/Burn back)
6 - Botón de alimentación de alambre manual
7 - Selector Spool Gun
8 - Botón de chequeo de gas
9 - Indicador modo Spool Gun
10. Indicador de normalidad de Temperatura
11 - Indicador de Alimentación
12 - Indicador de tiempo
13 - Indicador de tensión de soldadura
14 - Voltímetro digital
15 - Indicador de velocidad de alambre (m/min)
16 - Indicador de corriente de soldadura
17 - Amperímetro digital