GMAW | SMAW | 1/3 PHZ | 250A AL 100% | MULTI VOLTAGE | FAN ON DEMAND

EL NUEVO ESTÁNDAR DE POTENCIA INITERRUMPIDA

XTREME 300

MULTIPROCESO

WELD DÄF

FICHA TÉCNICA | **2026**
SERIE XTREME

Inversor profesional CC/CV con **alimentador Heavy Duty de 4 rodillos y carro industrial integrado.** Potencia, precisión y fiabilidad para soldar en el taller, la obra y la planta.



MULTIVOTAJE
Se autoajusta a redes trifásicas de 220, 380 o 440 V sin intervención manual.

250A AL 100%
Ciclo de trabajo continuo a 250 A / 26.5 V en la fuente de poder.

SEGURIDAD Y PROTECCIÓN
VRD y protección IP23S para ambientes exigentes

ALIMENTADOR HEAVY DUTY
4 rodillos (hasta 24 m/min de velocidad para una alimentación estable).

250A
al 100% de ciclo de trabajo (26.5 V)

20.6 KG
fuente ultraliviana

IP23S
clase de protección para ambientes exigentes

GARANTÍA 3+1 AÑOS
3 AÑOS PARA PIEZAS Y MANO DE OBRA +1 AÑO PARA MANO DE OBRA
SOLDAMUNDO

soldamundoecuador.com | ventasoficina@soldamundoecuador.com | Teléfono: +593 98 819 2797

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

XTREME 300 MULTIPROCESO · INVERSOR PROFESIONAL CC/CV

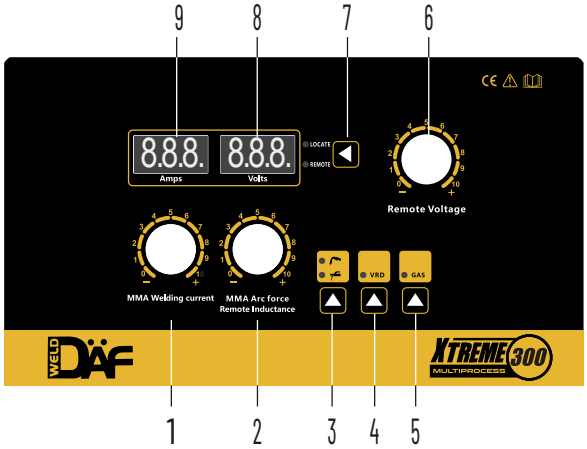
FUENTE DE PODER

Procesos	SMAW (MMA) / GMAW (MIG) / FCAW
Modo de salida	CC / CV (voltaje constante)
Sinérgico	GMAW y FCAW con HIZOSUIT CASE 25
Entrada trifásica	220 / 380 / 440 V ±10% (200–480 VAC)
Entrada monofásica	1~ 220 V ±10%
Cambio de red	Automático (selección automática de voltaje)
Frecuencia	50 / 60 Hz
Corriente SMAW	10 – 250 A
Voltaje CV	15.5 – 26.5 V
Ciclo de trabajo	100% a 250 A / 26.5 V
Alambre sólido	0.8 – 1.2 mm
Electrodo	3/32" (2.4 mm) – 5/32" (4.0 mm)
Tecnologías	VRD, regulación automática de voltaje, ventilación a demanda, Volt Sense
Protección	IP23S
Carcasa / Bornera	Acero / Dinse
Perillas	Encoder digital
Peso	20.6 kg
Dimensiones	550 × 260 × 425 mm (L × An × Al)
Carro de transporte	Incluido

ALIMENTADOR XTREME 20

Modelo	XTREME 20 Wire Feeder – Heavy Duty
Alimentación	24 V AC, 50–60 Hz · I1 nominal 3.5 A
Velocidad de alambre	2.5 – 24 m/min
Diámetro de alambre	0.8 – 1.2 mm (sólido / tubular)
Sistema de arrastre	4 rodillos (rodillo sólido 0.8 / 1.0 mm instalado)
Conexión de antorcha	Euro conector
Spool gun	Sí, conector dedicado
Rollo de alambre	300 mm · hasta 15 kg
Procesos	GMAW / FCAW
Gatillo	2T / 4T
Funciones MIG	Preflujo, postflujo, arranque lento (soft start) y burn back
Chequeos	Prueba de gas y prueba de rodillo
Peso / Protección	14.3 kg / IP21S

PANEL DE CONTROL DE LA FUENTE



1. Regulador de amperaje (MMA)
2. Regulador Arc Force (MMA)
3. Selector de proceso (MIG / MMA)
4. Selector modo VRD (ON / OFF)
5. Prueba de gas (ON / OFF)
6. Perilla de voltaje sistema Volt Sense
7. Interruptor Locate / Remote
8. Voltímetro digital
9. Amperímetro digital







PANEL DE CONTROL ALIMENTADOR

XTREME 20 WIRE FEEDER

1. Regulador de velocidad de
2. Regulador de voltaje
3. Perilla de ajuste de inductancia
4. Selector de modo disparo (2T/4T)
5. Selector de parámetros
6. Botón de alimentación de alambre manual
7. Selector Spool Gun
8. Botón de chequeo de gas
9. Indicador modo Spool Gun
10. Indicador de normalidad de temperatura
11. Indicador de alimentación
12. Indicador de tiempo
13. Indicador de tensión
14. Voltímetro digital
15. Indicador de velocidad de alambre (m/min)
16. Indicador de corriente de soldadura
17. Amperímetro digital

